

## MASKINUPPFÖLJNINGSSYSTEM

Ett databaserat maskinuppföljningssystem är tänkt att utarbetas innehållande uppgifter om teknisk data, ekonomiskt utfall och statistik per maskin.

- Teknisk data - beskrivning av maskinens utförande vid köptillfället, samt all omändring av maskinen mot originalet.
- Ekonomiskt utfall - under maskinens livslängd ska uppgifter kunna utläsas om förebyggande och avhjälpande underhåll, skador, däck, drivmedel, kapitalkostnader, intäkter m m.
- Statistik - förekommande fel på maskinen, skadefrekvens, antal verkstadsbesök.
- Planerade åtgärder - besiktning och servicebesök.

I ett senare skede ska inköps- och förrådsrutinerna tillsammans med lagerbokföring kopplas till detta system.

Objektredovisningen slopas för maskinerna då denna del ersätts av maskinuppföljningssystemet.

Idag bokförs allt verkstadsarbete manuellt. I verkstadssystemet ska materialet i detta skede uträknas manuellt, medan arbetskostnaden ska bokföras maskinellt genom typ av arbete och tid registreras genom datan.

Teknisk data finns i dag manuellt.

Statistik över förekommande fel görs idag manuellt och på grund av tidsbrist enbart per maskintyp ej per maskin och endast någon gång under året.

Mycket av den manuella bokföringen och statistikarbetet, försvinner, men i gengäld ska många andra uppgifter inmatas i datorn varför vi tror personalstyrkan blir densamma som idag. Om uppföljning per maskin enligt detta system skulle göras manuellt beräknar vi att 3/4 tjänst skulle åtgå.

Pris för utvecklingsarbetet blir 225 kkr + 10% vilket ingår i Tekniska Avdelningens budget för 1983.

Månadsvis tillkommer kostnader i form av hyra för 3 st terminaler å 800:-, hyra för 1 st skrivare 1.500:- samt driftskostnad för systemet 2.000:-, totalt 5.900:- per månad.

Systemet som utarbetas tillsammans med HT-Data bör vara i produktion 1 november 1983.

83 05 11

Christina Sandberg